

Zakłady Wytwórcze "CHEKO" Sp. z o.o.

ul. Krzywa Góra 28, 87-800 Włocławek

tel. 54 / 230 95 45, fax 54 / 236 51 95

biuro@cheko.pl

NIP 888-040-10-65, REGON 91050794



KARTA TECHNICZNA

REGRANULATU

<u>Rodzaj tworzywa:</u>	Polipropylen / PP
<u>Barwa:</u>	NATURALNA
<u>Rodzaj użytego tworzywa:</u>	ODPAD- z poużytkowych worków Big Bag
<u>Dodatek:</u>	ŚRODEK ASEPTYCZNY - NANOCZĄSTKI MIEDZI
<u>Opakowanie:</u>	BIG-BAG 800-1200 KG NETTO PALETA PRZEMYSŁOWA
<u>Kształt:</u>	GRANULKI
<u>Pochodzenie:</u>	POLSKA

WŁAŚCIWOŚCI

1. Oznaczenie Płynności

Parametr	Metoda	Jednostka	Wynik
Wskaźnik Płynięcia (MFR)	ISO 1133	g/10 min. (230°C, 2,16kg)	5 - 9

2. Oznaczenie Udarowości metodą Charpy'iego

Parametr	Metoda	Jednostka	Wynik
Udarowość Charpy'iego z karbem	ISO 179-1	kJ/m ²	2,5 - 4

3. Oznaczenie Gęstości Granulatu

Parametr	Metoda	Jednostka	Wynik
Gęstość	ISO 1183	g/cm ³	0,85-0,90

4. Oznaczenie Właściwości Mechanicznych wg ISO 527

Parametr	Metoda	Jednostka	Wynik
Moduł Rozciągania	ISO 527	MPa	950-1080
Naprężenie przy granicy plastyczności	ISO 527	MPa	20 - 30
Wyraźne wydłużenie plastyczności	ISO 527	%	5 - 10
Wydłużenie przy zniszczeniu	ISO 527	%	15

5. Zawartość zanieczyszczeń w regranulacie poniżej 0,5%. W warunkach optymalnych nawet na poziomie 0,05%.

6. Wilgotność regranulatu około 1 %. Po suszeniu w okresie 24h w temp. 60°C wilgotność na poziomie 0,2 %.